

Piątki, 29.08.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

w sprawie zamówienia na:
WYCINARKA LASEROWA – 1 SZT.

W ramach projektu pn. „Wdrożenie nowej technologii produkcji multisejfów o zwiększonej odporności antywłamaniowej” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020

Upublicznienie zapytania

Zapytanie ofertowe znajduje się na stronie internetowej www.kamet.com.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

1. Zamawiający:

Kamet Sp. z o.o.

Piątki 88

13-100 Nidzica

tel. +48 600973266

fax.+48 896797024

2. Opis przedmiotu zamówienia:

Wspólny Słownik Zamówień KOD CPV: 42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

Przedmiotem zamówienia jest:

WYCINARKA LASEROWA – 1 SZT.

Wymagania dla wycinarki laserowej typu Fiber – 1 sztuka

1.	Fabrycznie nowa wycinarka laserowa wykorzystująca technologię Fiber posiadająca aktualny certyfikat CE
2.	Sterowanie komputerowe w czasie rzeczywistym
3.	Jedna głowica tnąca z automatycznym ogniskowaniem i automatyczną regulacją średnicy skupienia wiązki
4.	Liniały absolutne lub równoważny system zapewniający natychmiastową gotowość maszyny do pracy po włączeniu zasilania tzn. maszyna nie wymaga referowania.
5.	Automatyczny zmieniacz palet umożliwiający załadunek materiału i rozładunek elementów bez przerywania procesu cięcia
6.	Urządzenie transportujące małe detale spadające z rusztu co zabezpieczy je przed uszkodzeniem i zabrudzeniem szlaką

7.	System wyciągowy wyposażony w separator iskier
8.	Agregat chłodzący
9.	System kontroli położenia głowicy zapobiegający kolizjom pomiędzy głowicą a obrabianym materiałem, wykrywający położenie arkusza na palecie i dopasowujący program do tego położenia
10.	System cięcia wysokim ciśnieniem z użyciem azotu w celu otrzymania krawędzi materiału bez tlenków
11.	Funkcja łączenia elementów za pomocą mikropołączeń
12.	Technologia przeznaczona do cięcia grubych materiałów i wycinania małych otworów w grubych blachach.
13.	Oprogramowanie sterujące maszyną oraz oprogramowanie CAM zawierające funkcję nesting do rozkładania detali na arkuszu. Oprogramowania w języku polskim.
14.	Automatyczny system załadunkowo-rozładunkowy zintegrowany z maszyną wyposażony w automatyczny pomiar grubości blach i system rozdzielania arkuszy. Pobieranie materiału i rozładunek powinny odbywać się jednocześnie. Proces nie wymagający obecności operatora.
15.	Funkcja umożliwiającą telediagnozę maszyny.
16.	Moc lasera - min. 6 kW
17.	Długość fali - mniejsza od 1,08 μm
18.	Waga obrabianego materiału - min. zakres 0,5 ÷ 900 kg
19.	Wielkość obrabianego arkusza - 1500 x 3000 mm
20.	Zakres osi Z - min. 100 mm
21.	Prędkość pozycjonowania osi X - min. 80 m/min
22.	Prędkość pozycjonowania osi Y - min. 80 m/min
23.	Prędkość pozycjonowania osi Z - min. 80 m/min
24.	Przyśpieszenie jednoczesne dla osi X i Y - min. 10 m/s ²
25.	Dokładność pozycjonowania - min. +/- 0,05 mm
26.	Powtarzalność - min. 0,03 mm/m
27.	Dokładność cięcia (dla blachy 1 mm) - min. +/- 0,05 mm/m
28.	Zakres grubości ciętej blachy: - stal konstrukcyjna - min. zakres 0,5 ÷ 25 mm - stal nierdzewna - min. zakres 0,5 ÷ 25 mm - miedź - min. zakres 0,5 ÷ 10 mm
29.	Wielkość arkusza dla systemu załadunkowo-rozładunkowego - 1500 x 3000 mm
30.	Czas cyklu załadunkowo-rozładunkowego - max 90 s



3. Wymagania związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia:

- **Termin realizacji zamówienia:**
 - a) Rozpoczęcie realizacji usługi: od dnia zawarcia umowy
 - b) Zakończenie realizacji usługi: potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego, nie później niż 20 tygodni od dnia zawarcia umowy.

4. Termin i miejsce złożenia oferty:

- **Sposób składania ofert:**
 - a) Drogą elektroniczną pod adres e-mail:
biuro@kamet.com.pl
W temacie wiadomości email należy wpisać: **„Oferta na wycinarkę laserową”**.
 - b) Osobiście, pocztą lub kurierem na adres siedziby Zamawiającego:
Kamet Sp. z o.o.
Piątki 88
13-100 Nidzica
 - ⇒ Oferty złożone po terminie lub które nie będą zawierały informacji pozwalających na stwierdzenie jej ważności nie będą rozpatrywane. Terminem złożenia oferty jest data jej wpływu do siedziby Zamawiającego.
 - d) Oferty należy składać na Załączniku nr 1 Formularz oferty do niniejszego zapytania ofertowego
- **Termin składania ofert:** do dnia 29.09.2017 r. godz. 15:00

5. Złożona oferta powinna zawierać:

- dane oferenta,
- datę sporządzenia,
- datę ważności oferty,
- cenę podaną w PLN lub EUR w kwotach netto i brutto
- termin dostawy (podany w tygodniach) liczony od podpisania umowy z Zamawiającym. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
- warunki i termin płatności,
- warunki i okres gwarancji,
- opis oferowanego urządzenia tak, aby można było zidentyfikować wszystkie wymagane w zapytaniu parametry zgodnie z pkt 2 zapytania.

Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim.

6. Termin ważności ofert: min 60 dni od ostatecznego terminu składania ofert .



7. Kryteria oceny ofert i ich waga:

Lp.	Rodzaj kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1.	Cena - 50%	od 0 do 50	50 punktów w przypadku najniższej ceny, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru: $\text{Cena} = \frac{\text{najniższa cena netto oferty}}{\text{cena netto oferty ocenianej}} \times 50$
2.	Wielkość płatności zaliczkowej podana w %	od 0 do 10	0% zaliczki – 10 punktów 1%-10% zaliczki – 5 punkty 11%-25% zaliczki – 2 punkt powyżej 25% – 0 punktów
3.	Gwarancja podana w miesiącach - 10%	od 0 do 10	10 punktów za najdłuższy okres gwarancji, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru: $\text{Gwarancja} = \frac{\text{oceniany czas gwarancji}}{\text{najdłuższy oferowany czas gwarancji}} \times 10$
4.	Czas pełnego cyklu pracy systemu załadunkowo-rozładunkowego	od 0 do 10	10 punktów za najkrótszy czas cyklu, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru: $\text{Czas cyklu} = \frac{\text{najkrótszy oferowany czas cyklu}}{\text{oceniany czas cyklu}} \times 10$



	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi X minimum 80 m/min	od 0 do 5	5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnic maksymalnych prędkości pozycjonowania osi X i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości: $\text{Prędkość pozycjonowania} = \frac{(\text{oceniana prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})}{(\text{największa prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})} \times 5$
5.	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Y minimum 80 m/s	od 0 do 5	5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnic maksymalnych prędkości pozycjonowania osi Y i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości: $\text{Prędkość pozycjonowania} = \frac{(\text{oceniana prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})}{(\text{największa prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})} \times 5$
6.	Maksymalna prędkość pozycjonowania osi Z minimum 80 m/s	od 0 do 5	5 punktów za największą prędkość pozycjonowania, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnic maksymalnych prędkości pozycjonowania osi Z i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym dotyczącej tej prędkości: $\text{Prędkość pozycjonowania} = \frac{(\text{oceniana prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})}{(\text{największa prędkość} - \text{wymagane minimum (80)})} \times 5$
7.	Przyspieszenie jednoczesne dla osi X i Y minimum 10 m/s²	od 0 do 5	5 punktów za największe przyspieszenie, liczba punktów pozostałych ofert liczona jako stosunek różnic maksymalnych przyspieszeń liczonych jednocześnie dla osi X i Y i minimalnych wymagań w zapytaniu ofertowym : $\text{Prędkość pozycjonowania} = \frac{(\text{oceniane przyspieszenie} - \text{wymagane minimum (10)})}{(\text{największe przyspieszenie} - \text{wymagane minimum (10)})} \times 5$



8. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na;

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Pozostałe informacje:

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, w przypadkach gdy:
 - cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty,
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie Zamówienia,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
- Termin realizacji może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.

10. Dodatkowych informacji udziela Pan Piotr Żygadło pod numerem telefonu 508 061 593 , bądź adresem mailowym techniczny@kamet.com.pl